

IPI srl fornisce da oltre 40 anni soluzioni per il confezionamento asettico di prodotti liquidi in contenitori in cartoncino poliaccoppiato. In particolare, progetta, realizza e commercializza macchine, linee, materiale di confezionamento e fornisce assistenza postvendita.

Da Maggio 2023 IPI è entrata a far parte di Oji Holdings Corporation, condividendone le sue Policy: Corporate Code of Conduct, Behavior Standard, Fundamental Policies on Corporate Governance e Management Philosophy e Strategy. Quest'ultima si basa sul **Creare valore innovativo, Contribuire al futuro e al mondo, Essere in armonia con la natura e la società (Creation of Innovative Value, Contribution to the Future and the World, Harmony with Nature and Society)** (<https://www.ojiholdings.co.jp/english/group/policy>).

Le Policy si traducono in un processo di diffusione e condivisione delle idee e delle aspettative, e di coinvolgimento di tutta l'Organizzazione nei seguenti aspetti, che sono parte integrante delle strategie di IPI:

- *risk based thinking*, come strumento essenziale per il conseguimento di un efficace sistema di gestione qualità;
- soddisfazione del cliente e attenzione anche alla percezione della *Qualità Attesa* in tutti i suoi aspetti, compresi quelli relativi alla Sicurezza Alimentare;
- soddisfazione di tutte le risorse interne, creando un'unità d'intenti nell'Organizzazione, sostenendo l'instaurarsi di un ambiente favorevole al coinvolgimento del personale nel raggiungimento degli obiettivi;
- riduzione dei costi della Non Qualità;
- reputare il miglioramento continuo del sistema di gestione un obiettivo dell'Organizzazione, condiviso a tutti i livelli;
- raccogliere, valutare e gestire le informazioni necessarie ad una gestione efficiente ed efficace dei processi aziendali;
- identificare i Fornitori strategici creando un agire sinergico di reciproco beneficio.

I Responsabili a tutti i livelli si impegnano a diffondere la conoscenza e a monitorare sistematicamente le attività operative, in modo che tutto il personale possa operare secondo le procedure stabilite, con metodi e mezzi appropriati, ed in modo da perseguire il continuo miglioramento della qualità nello sviluppo delle proprie attività, nel quadro della politica e delle direttive aziendali.

Il Sistema di Gestione della Qualità conforme alla Norma UNI EN ISO 9001 viene attuato come una scelta strategica mirata a valorizzare e rendere affidabile la gestione dei processi aziendali nell'ottica del soddisfacimento di tutte le parti interessate. Il sistema di qualità adottato garantisce che siano stabiliti compiti, responsabilità e interfacce per ogni funzione aziendale coinvolta direttamente al raggiungimento e mantenimento del livello di qualità nel rispetto degli obiettivi previsti. Un determinato livello di qualità può essere ottenuto solamente con l'impegno di ciascuna funzione che concorre alla definizione ed alla realizzazione del prodotto. Pertanto, la Direzione Generale conferma che ogni funzione è responsabile della qualità della propria attività e dei risultati ottenuti, nel raggiungimento degli obiettivi prefissati dall'azienda.

A fronte di questi presupposti, nelle aree sotto riportate l'azienda si impegna a:

Leadership e impegno

- definire una Politica della Qualità IPI allineata con le Policy OJI;
- definire obiettivi chiari e misurabili per tutti i livelli dell'organizzazione, allineati con la Politica della Qualità;
- mettere a disposizione la struttura e le risorse per sostenere gli obiettivi;
- verificare i risultati conseguiti e promuovere azioni migliorative;
- tendere costantemente alla soddisfazione di tutti i propri clienti, interni ed esterni, di sostenerla e di accrescerla, in un'ottica integrata di miglioramento continuo;
- coinvolgere tutto il personale, attraverso un opportuno sistema di comunicazione e di addestramento ed incoraggiando qualsiasi iniziativa tesa al miglioramento della qualità;
- valorizzare il patrimonio di risorse umane favorendo i processi di miglioramento continuo scaturiti dalla formazione e dall'addestramento;
- condividere e comunicare a tutti i livelli aziendali la politica e la filosofia aziendale;
- mantenere costante l'attenzione ai processi ed alle loro interazioni;
- rispettare le normative cogenti e tutti gli obblighi di conformità, con particolare attenzione alle normative che riguardano il rispetto dell'ambiente e la salute e sicurezza del personale.

Sostenibilità

migliorare la sostenibilità del packaging material:

- concordemente allo schema certificativo ASI:
 - valutando Life Cycle Impact dei principali prodotti;
 - lavorando per sensibilizzare tutti gli stakeholders, dai consumatori finali, ai clienti IPI, agli smaltitori di rifiuti, sull'importanza del riciclo;
 - ottimizzando la collezione ed il riciclo di prodotti contenenti Alluminio al loro End Of Life e cercando collaborazioni con gli stakeholders rilevanti, per incrementare la quota riciclata;
 - integrando chiari obiettivi di sostenibilità nella fase di progettazione e sviluppo del packaging material;
 - tendendo alla diminuzione continua degli scarti e, quando creati, massimizzandone la quota parte inviata al riciclo;
- aderendo alla politica del Forest Stewardship Council, così come definita nella *Policy for the Association of Organizations with FSC* (FSC-POL-01-004 emessa per la prima volta nel Luglio 2009 e disponibile su www.fsc.org);
- utilizzando (ove richiesto e possibile) derivati legnosi provenienti da fornitori certificati FSC (Numero di licenza FSC di IPI: FSC-C106464).

Food Safety

- sviluppare, implementare, mantenere e migliorare continuamente un sistema di gestione per la Sicurezza Alimentare per la produzione di materiale di confezionamento, basato sullo schema di certificazione FSSC22000, impostato sulle norme ISO22000 e ISO TS 22002-4.

Business Ethics (ETI Base Code)

- rispettare tutti i requirements dell'ETI base code ed in particolare:
 - non impiegare lavoro minorile;
 - non impiegare forme di lavoro forzato o obbligatorio;
 - assicurare che non ci sia discriminazione in materia di impiego e di professione;
 - rispettare la libertà di associazione e il diritto effettivo alla contrattazione collettiva.

Il Responsabile Sistema Qualità ha il compito di assicurare che il Sistema di Gestione Qualità sia applicato e mantenuto attivo in conformità alla Norma di riferimento, e nel fare ciò riferisce direttamente alla Direzione sull'andamento del Sistema di Gestione per la Qualità, in modo da consentire l'efficace riesame ed indirizzarne il miglioramento.

Data : 08/03/2024

Firma CEO:

